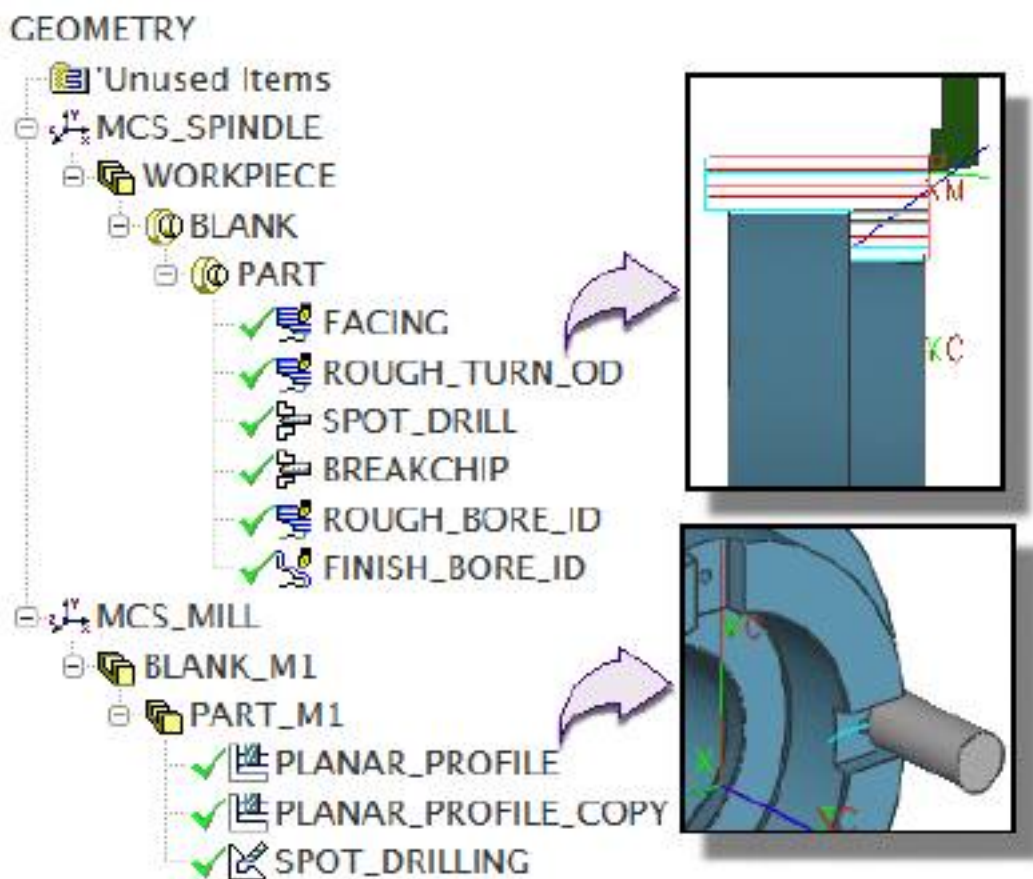


В токарно-фрезерной обработке используются **2 системы координат** обработки: для фрезерной обработки и для токарной обработки.

Операции токарной обработки создаются, как правило, в плоскости **ZM-XM**, а ось **ZM** проходит вдоль шпинделя. Операции фрезерной обработки создаются в плоскости **XM-YM**



Заготовка, полученная после токарной обработки, может быть использована в качестве заготовки для последующих фрезерных операций. Ее необходимо предварительно сохранить как отдельную деталь, а затем добавить в сборку.

## Менеджер синхронизации



Масштабирование времени обработки и масштабирование обработки по времени.

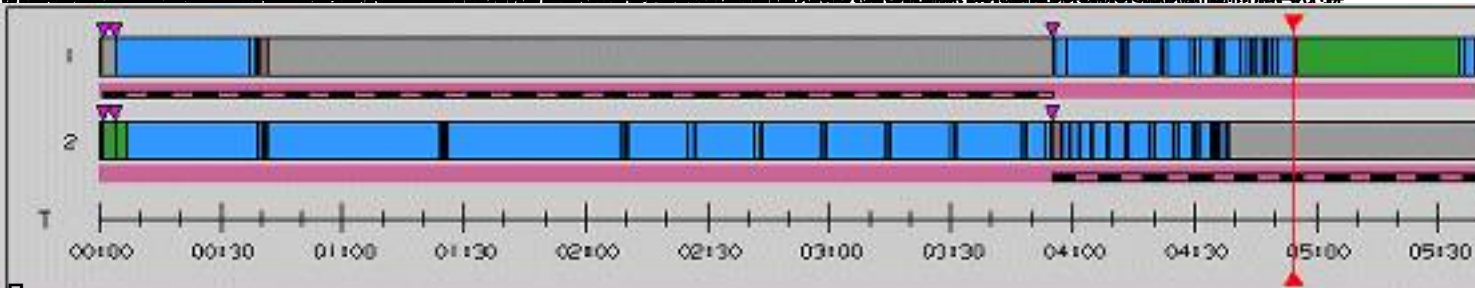
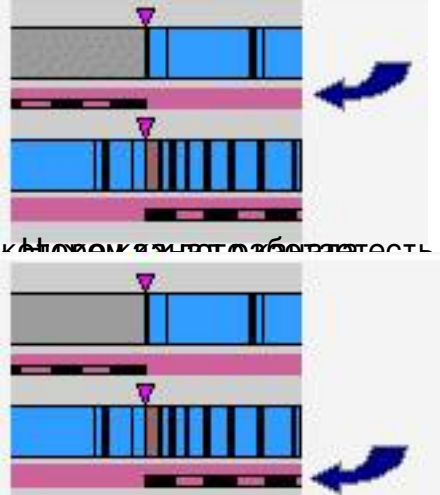


Диаграмма времени имеет следующие элементы:

Масштабирование времени обработки и масштабирование обработки по времени.



Маленькие треугольники выше шкалы времени задают положение событий синхронизации.



Цветная фоновая область, указывающая шпиндель, на

Область с цветной фоновой областью, указывающей шпиндель, на

Head	Post
ZHEAD	<i>this_post</i>
TURN	mill_turn_5ax_turn
XHEAD	mill_turn_5ax_xhead

New Edit Delete

Продукция компании Autodesk (www.autodesk.com) и семинары по работе с